

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3011.16

Дата регистрации « 29 » декабря 2016 г.

Действительно до « 29 » декабря 2021 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы торговой марки «VALFEX®» из полипропилена номинальным наружным диаметром 110 и 160 мм номинальной кольцевой жесткостью SN4 и фасонные части к ним торговой марки «VALFEX®» из полипропилена.

2. Назначение

Для устройства наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации с температурой сточной жидкости до 70 °С и кратковременно (не более 1 мин) до 95 °С.

3. Изготовитель

ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, 601446, Владимирская обл., Вязниковский р-н, г. Вязники, ул. Железнодорожная, дом 13.

4. Заявитель

ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, 600007, Владимирская обл., г. Владимир, ул. 16 лет Октября, д. 1, офис 25.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат
аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0494) от 19.12.2016 № 13(3)-942/16;
отчета о проверке системы производственного контроля от 02.11.2016 г.

6. Техническое свидетельство действует на
серийное производство. В период действия технического свидетельства
РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства
продукции ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки труб: VALFEX[®] ТУ 4926-007-21088915-2016 ПП
110 × 3,4 SN4 PP H030 GP 563 10:05:53 02/11/2016 штрих-код.

Пример маркировки фасонных частей: VALFEX 110.

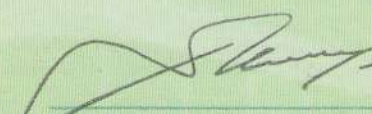
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и
изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа


Д.А. Ковширко

29

декабря 2016 г.

№ 0006003



ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3011.16

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

труб и фасонных частей торговой марки «VALFEX®» из полипропилена (ПП) номинальным диаметром 110 мм производства ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, для устройства наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации с температурой сточной жидкости до 70 °С и кратковременно (не более 1 мин) до 95 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Труба 110×3,4 мм; Заглушка Ø 110 мм; Муфта соединительная Ø 110 мм			
1.	Внешний вид и дефекты внешнего вида труб и фасонных частей	Визуально СТБ EN 13476-2	Трубы и фасонные части светло-коричневого цвета. Один конец трубы имеет раструб, в канавку которого вставлено эластичное уплотнительное кольцо черного цвета. На торце второго конца трубы имеется фаска. Внутренняя и наружная поверхности труб и фасонных частей ровные и гладкие. Вздутия, раковины, трещины, посторонние включения на поверхности труб отсутствуют
2.	Геометрические размеры и предельные отклонения от номинальных размеров, мм: - наружный диаметр труб; - толщина стенки труб; - внутренний диаметр раструба труб; - внутренний диаметр раструба фасонных частей - толщина стенки фасонных частей	СТБ EN 13476-2 СТБ EN ISO 3126	110,1 (+ 0,1) 3,4 (0,0) 110,2 111,4 2,40

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3.	Изменение длины труб после прогрева при 135 °С, %	СТБ EN 13476-2 СТБ EN ISO 2505	0,5
4.	Изменение внешнего вида фасонных частей после прогрева	ГОСТ 27077	После проведения испытания на образцах расслоения, раковины и пузыри отсутствуют
5.	Ударная прочность труб	СТБ EN 13476-2 СТБ EN 744	В ходе испытания ни один образец не подвергся разрушению
6.	Стойкость к удару фасонных частей	ГОСТ Р 51613	В ходе испытания ни один образец разрушен не был
7.	Стойкость труб к дихлорметану	СТБ EN 13476-2 СТБ EN 580	После проведения испытания повреждения образцов отсутствуют
8.	Кольцевая жесткость, кН/м ²	СТБ 2119	5,20
9.	Прочность труб и герметичность узлов соединений труб и фасонных частей при избыточном гидростатическом давлении 0,1 МПа, при температуре (15±5) °С, в течение 10 мин	ГОСТ 22689	Во время испытаний потери герметичности не произошло. Течи рабочей жидкости не обнаружено

Примечание: Согласно информации изготовителя трубы и фасонные части относятся к горючим материалам

Руководитель
уполномоченного органа



Д.А. Ковширко

№ 0014920

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3011.16

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на трубы торговой марки «VALFEX®» из полипропилена номинальным наружным диаметром 110 и 160 мм номинальной кольцевой жесткостью SN4 и фасонные части к ним торговой марки «VALFEX®» из полипропилена (далее – трубы и фасонные части) производства ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, для устройства наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации с температурой сточной жидкости до 70 °С и кратковременно (не более 1 мин) до 95 °С.

2. Трубы и фасонные части изготавливаются из полипропилена в соответствии с ТУ 2248-007-21088915-2016 «Трубы и фасонные части из полипропилена для систем наружной канализации т.м. VALFEX®. Технические условия». Трубы выпускаются в прямых отрезках длиной от 500 до 6000 мм с одним раструбом или без раструбов. Трубы имеют следующий класс жесткости (кольцевую жесткость): SN4 (4 кН/м²). В канавку раструба труб и фасонных частей вставлено эластичное уплотнительное кольцо черного цвета. Цвет труб и фасонных частей – оранжево-коричневый.

Номенклатура и типоразмеры выпускаемых труб и фасонных частей приведена в каталоге продукции предприятия-изготовителя.

3. Перед монтажом труб и фасонных частей необходимо проверить наличие уплотнительных колец в раструбах и фаски на гладком конце. Очистить от загрязнений уплотнительное кольцо, внутреннюю часть раструба и гладкий конец трубы со снятой фаской. Нанести смазку на силиконовой основе на гладкий конец трубы или фасонной части. Гладкий край одного элемента вставляют в раструб до упора другого элемента, а затем извлекают обратно на 10 мм. При необходимости, резку труб осуществляют при помощи специального инструмента, образующего фаску при резке, либо ножовкой с последующим снятием фаски под углом 15 ° при помощи напильника. Фасонные части укорачивать не допускается.

4. На трубах по всей длине методом струйной печати черным цветом нанесена следующая информация: торговая марка (VALFEX®), обозначение технических условий, в соответствии с требованиями которых выпускаются трубы (ТУ 4926-007-21088915-2016), обозначение материала (ПП), размеры в мм: номинальный наружный диаметр толщина стенки, номинальная кольцевая жесткость (SN4), номер партии сырья, номер линии, время и дата изготовления, штрих-код. На наружной поверхности фасонных частей при помощи штампа (в процессе производства) нанесена следующая информация: торговая марка (VALFEX), тип фасонной части, номинальный диаметр.

5. Трубы формируют в пакеты следующим образом:

- сборка пакета в двух или трех местах с помощью пластиковых двухсторонних ложементов;

- перевязка пакета в двух или трех местах стальной или синтетической лентой.

При формировании пакета соблюдают чередование с каждой стороны пакета раструбного конца и гладкого (без раструба) конца трубы. Пакет для целей транспортирования и хранения обертывают полиэтиленовой стрейч-пленкой.

Фасонные части упаковывают в картонные коробки или полиэтиленовые пакеты.

6. Проектирование, производство и приемку работ по устройству наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации с применением труб и фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-4.01-29-2006 «Сети водоснабжения и канализации из полимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.01-51-2007 «Системы водоснабжения и канализации усадебных жилых домов. Правила проектирования», ТКП 45-4.01-53-2012 «Системы канализации населенных пунктов. Основные положения и общие требования. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-56-2012 «Системы наружной канализации. Сети и сооружения на них. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-57-2012 «Системы дождевой канализации. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-272-2012 «Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации. Правила монтажа», СТБ 2072-2010 «Строительство. Монтаж наружных сетей и сооружений водоснабжения и канализации. Контроль качества работ», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и инструкции по монтажу предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых труб и фасонных частей.

7. Трубы и фасонные части перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении трубы следует предохранять от ударов и механических нагрузок. При перевозке трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохранять от контакта с острыми металлическими элементами платформы. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

8. Трубы и фасонные части хранят в неотапливаемых помещениях, исключая вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов. Трубы и фасонные части должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Допускается временное хранение (не более одного месяца) труб и фасонных частей на строительных площадках и открытом складе предприятия-изготовителя без защиты от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Высота штабеля при хранении труб свыше трех месяцев не должна превышать двух метров. При хранении до трех месяцев высота штабеля должна быть не более трех метров.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



№ ДА Ковширко
6014921